

附录 B
(规范性附录)

棉氨纶包芯色纺纱百米质量的计算

B.1 棉氨纶包芯色纺纱的公定回潮率可按干重混纺比例计算,也可按公定质量混纺比例计算,见式(B.1)和式(B.2),计算结果修约至小数点后一位。其中棉公定回潮率为8.5%,氨纶公定回潮率为1.3%。

a) 以干重混纺比例计算公定回潮率,以百分率表示:

$$W = \frac{W_C \times A_C + W_{Pu} \times A_{Pu}}{100} \dots\dots\dots (B.1)$$

b) 以公定质量混纺比例计算公定回潮率,以百分率表示:

$$W = \frac{\frac{B_C W_C}{1 + \frac{W_C}{100}} + \frac{B_{Pu} W_{Pu}}{1 + \frac{W_{Pu}}{100}}}{\frac{B_C}{1 + \frac{W_C}{100}} + \frac{B_{Pu}}{1 + \frac{W_{Pu}}{100}}} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

W ——公定回潮率, %;

W_C 、 W_{Pu} ——棉、氨纶公定回潮率, %;

A_C 、 A_{Pu} ——棉、氨纶干燥质量混纺百分比例;

B_C 、 B_{Pu} ——棉、氨纶公定质量混纺百分比例。

B.2 100 m 纱在公定回潮率时的标准质量按式(B.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

m_g ——100 m 纱在公定回潮率的标准质量,单位为克每百米(g/100 m);

T_t ——纱的公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱标准干燥质量按式(B.3)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (B.3)$$

式中:

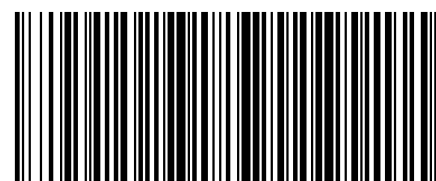
m_d ——100 m 纱的标准干燥质量,单位为克每百米(g/100 m);

T_t ——纱的公称线密度,单位为特克斯(tex);

W ——公定回潮率, %。

棉氨纶包芯色纺纱

Cotton covered spandex colour yarn



FZ/T 12034—2012

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·2-24580

定价: 16.00 元

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附录 A
(资料性附录)
在线产品取样及试验

A.1 在线产品取样周期及卷装形式

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更,十千米纱疵、纤维含量偏差试验周期可适当延长,但不得超过超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

A.2 在线产品取样数及试验次数

A.2.1 在线产品取样数见表 A.1。

表 A.1 在线产品取样数

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30 及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

A.2.2 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样 30 个管纱,每管摇取 1 缕,总数为 30 次(开台数在 5 台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取 15 个管纱,每管摇取 2 缕)。

A.2.3 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样 30 个管纱,每管测试 2 次,总数为 60 次(开台数在 5 台及以下者,可每份试样 15 个管纱,每管测试 4 次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数为 20 个管纱,每管测 5 次,总数为 100 次。

A.2.4 条干均匀度变异系数、千米棉结需在各机台随机抽取 10 个管纱,试验次数为 10 次。

A.2.5 企业需严格控制空芯纱疵、包覆不良纱疵、露芯纱疵的产生,以满足后道加工要求。

中华人民共和国纺织
行业 标准
棉氨纶包芯色纺纱
FZ/T 12034—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 17 千字
2013 年 3 月第一版 2013 年 3 月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24580 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

表 5 计算值的数字修约规定

项 目	要求小数点后有效位数
线密度变异系数/%	1
线密度偏差率/%	1
百米质量(每批平均)/(g/100 m)	3
单纱断裂强度/(cN/tex)	1
单纱强力变异系数/%	1
条干均匀度变异系数/%	1
千米棉结(+200%)/(个/km)	整数
明显色结/(粒/100 m)	整数
十万米纱疵/个	整数
平均线密度/tex	1
折算质量用回潮率/%	2

7 检验规则

按 FZ/T 10007 规定执行。

8 标志和包装

按 FZ/T 10008 规定执行。同时供货方应在所供产品上标明该产品的颜色代号(或色卡号)。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:百隆东方股份有限公司、江苏金昉纺织集团、华孚色纺股份有限公司、淄博兰雁集团有限责任公司、中国棉纺织行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:卫国、吴洪生、朱翠云、宋桂玲、叶骞春、黄林海、王憬义。